

Drehen - Fräsen - Bohren

Maschinen & Zubehör

Inhalt

Drehmaschine C0	4
Drehmaschine EDM 300 DS	6
Drehmaschine 350 DR	8
Drehmaschine EDM 350 BL	10
Fräsmaschine XO	12
Fräsmaschine EFM 200 DS	14
Fräsmaschine EFM 200 BL+	16
Tischbohrmaschine RB 18 Vario	18

Leitspindeldrehmaschine Drehmaschine C0



Beschreibung:

Universaldrehmaschine zur Metallbearbeitung

Kleine, kompakte Mini-Drehmaschine zur Bearbeitung von NE-Metallen, Kunststoffen und Stahl bis ca. 400 N/mm² Zugfestigkeit. Durch ihre kleine und kompakte Bauweise findet diese Werkzeugmaschine auch in der kleinsten Werkstatt ihren Platz. Sie muss nicht auf der Werkbank befestigt werden und kann somit nach der Arbeit leicht wieder aufgeräumt werden.

Die ideale Maschine für den Modellbauer und Hobbybastler.

Technische Daten

Nennspannung	230 Volt~ / 50 Hz
Leistungsaufnahme	150 W
Spitzenhöhe	55 mm
max. Werkstückdurchmesser über Bett	110 mm
Werkstückdurchmesser über Planschlitten	60 mm
max. Werkstücklänge/Spitzenweite	125 mm
max. bearbeitbarer Außendurchmesser	ca. 50 mm
max. Querschnitt Drehmeißelschaft	8 x 8 mm
Spannkapazität Dreibackenfutter	50 mm (ca. Werte)
Backen außen- / innengestuft	50 mm / 30 mm
Backenfutter Bohrung	10 mm
Rundlaufgenauigkeit (m. Futter)	< 0,03 mm
Pinolenweg	30 mm
Drehzahlbereich	stufenlos 100 - 3.800 min ⁻¹
Aufnahme Reitstock	M14 x 1
Abmessungen (B x H x T)	ca. 440 x 270 x 210 mm
Versandgewicht	ca. 14 kg
UVP	€ 449,00
Art. Nr.	31012

Drehmeißelsatz 8 x 8 mm (11 - teilig)



UVP € 53,50
Art. Nr. 80039

Drehmeißelsatz 8 x 8 mm (6 - teilig)



UVP € 35,90
Art. Nr. 80040

EDM Abstechhalter 8 x 8 m. Klinge 1,5mm



UVP € 32,00
Art. Nr. 80096

EDM Abstechklingen-Satz 1,5 mm (3 Stk.)



UVP € 28,90
Art. Nr. 80097

Zentrierbohrer HSS 1,0 DIN 333



UVP € 10,90
Art. Nr. 80099

Zentrierbohrer HSS 1,6 DIN 333



UVP € 10,90
Art. Nr. 80100

C0 mitlaufende Spitze 60°



UVP € 24,90
Art. Nr. 310156

Bohrfutter 0,6 bis 6 mm Aufnahme M14 x 1



UVP € 34,90
Art. Nr. 310159

C0 Stahlhalter, zweiseitig



UVP € 24,90
Art. Nr. 90190

feststehende Lünette C0



UVP € 39,90
Art. Nr. 310152

Support, schwenkbar für C0



UVP € 46,80
Art. Nr. 310154

Kegelsenker HSS 10,3-S,90° DIN 335



UVP € 13,90
Art. Nr. 80101

Kegelsenker HSS 15,3-S,90° DIN 335



UVP € 15,90
Art. Nr. 80102

Leitspindeldrehmaschine Drehmaschine EDM 300 DS



Beschreibung:

Die Drehmaschine EDM300DS ist eine Universaldrehmaschine mit einer Spitzenweite von 300 mm und einer Spitzenhöhe von 90 mm. Die EDM 300 DS wurde speziell zum Längs- und Plandrehen von runden oder regelmäßig geformten 3-, 6- oder 12-kantigen Werkstücken aus Metall, Kunststoff oder ähnlichen Materialien mit Durchmessern von maximal 180 mm und einer Länge von ca. 300 mm konzipiert.

Der maximal spannbare Außendurchmesser beträgt ca. 74 mm. Die hohle Arbeitsspindel ermöglicht, dass längere Werkstücke mit einem maximalen Durchmesser von 16 mm gespannt werden können.

Durch die vorhandene Leitspindel ist Gewindedrehen bis Steigungen von 2,0 mm möglich.

Zusätzlich können mit Hilfe eines im Reitstock gespannten Bohrfutters (nicht im Lieferumfang enthalten) Werkzeuge zum Bohren, Reiben, Senken und Zentrieren der Werkstücke eingespannt werden.

Die Drehzahlsteuerung wurde speziell für die EDM 300 DS entwickelt. Die Vorzüge dieser Steuerung machen sich gerade in den unteren Drehzahlbereichen mit einem hohen Drehmoment bemerkbar.

Technische Daten

Nennspannung	230 V ~ / 50 Hz
Nennleistung	250 W S1
Spitzenhöhe	90 mm
Max. Werkstückdurchmesser über Bett	180 mm
Werkstückdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Max. Werkstücklänge / Spitzenweite	300 mm
Max. bearbeitbarer Außendurchmesser	ca. 74 mm
Arbeitsspindel-Innendurchmesser	20 mm
Pinolenweg	55 mm
Max. Querschnitt des Drehmeißelschafts	8 x 8 mm
Spannkapazität Dreibackenfutter (ca. Werte)	
außengestufte Backen	34 mm
innengestufte Backen	75 mm
Backenfutter - Bohrung	16 mm
Rundlaufgenauigkeit (mit Backenfutter)	< 0,03 mm
Drehzahlbereich I	stufenlos 100 - 1000 min ⁻¹
Drehzahlbereich II	stufenlos 100 - 2500 min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit der Leitspindel	(0,09) 0,4 - 2,0 mm/U
Steigung der Leitspindel	1,5 mm
Steigung der Planspindel	1,0 mm
Steigung der Längsspindel	1,0 mm
Morsekegel der Arbeitsspindel	MK 3
Morsekegel der Reitstockpinole	MK 2
Abmessungen (B x H x T)	ca. 750 x 330 x 260 mm
Gewicht	ca. 39 kg
Geräuschemissionswert	< 73 dB(A)
UVP	€ 799,00
Art. Nr.	24200

3-Backenfutter 100 mm



UVP € 89,90
Art. Nr. 80216*

4-Backenfutter 80 (100) mm



UVP € 99,00
Art. Nr. 80020 (80 mm)
UVP € 109,00
Art. Nr. 80212 (100 mm)*

Planscheibe 80 (100) mm, 4-Umkehrbacken



UVP € 99,00
Art. Nr. 80013 (80 mm)
UVP € 119,00
Art. Nr. 80014 (100 mm)*

Adapterflansch



UVP € 34,95
Art. Nr. 81546

Mitlaufende Körnspitze, Präzision, MK 2



UVP € 34,90
Art. Nr. 80150

Mitlaufendes Bohrfutter MK 2/1 - 13 mm



UVP € 46,90
Art. Nr. 80125

Schnellspanwechselhalter



UVP € 84,90
Art. Nr. 80081

Drehmeißelsatz 8 x 8 mm 11-teilig (6-teilig)



UVP € 53,50
Art. Nr. 80039 (11-teilig)
UVP € 35,90
Art. Nr. 80040 (6-teilig)

Abstechhalter 8 x 8 mm, Klinge 1,5mm



UVP € 32,00
Art. Nr. 80096

Absteckklingen - Satz 1,5 mm (3 Stk.)



UVP € 28,90
Art. Nr. 80097

Halter für HM-Abstechplatten, 8 mm



UVP € 39,90
Art. Nr. 80178

Feststehende Lünette



UVP € 49,90
Art. Nr. 80084

Rändelzange 45 mm



UVP € 54,90
Art. Nr. 80126

Kegeldorn MK2 / B16 (extra kurze Ausführung)



UVP € 18,90
Art. Nr. 80031

Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm



UVP € 19,90
Art. Nr. 80132

Zentrierbohrer HSS 1,0 (1,6) mm, DIN 333



UVP € 10,90
Art. Nr. 80099 (1,0 mm)
UVP € 10,90
Art. Nr. 80100 (1,6 mm)

* Bei der Montage von 100er Futter auf die Drehmaschine benötigen Sie den Adapterflansch 81546

Leitspindeldrehmaschine Drehmaschine 350 DR



Beschreibung:

Die Drehmaschine EDM 350 DR ist eine Universaldrehmaschine mit 350 mm Spitzenweite und 90 mm Spitzenhöhe. Die Maschine ist mit Digitalanzeigen am Plan- und Oberschlitten ausgestattet.

Die EDM 350 DR ist speziell zum Längs- und Plandrehen von runden oder regelmäßig geformten 3-, 6- oder 12-kantigen Werkstücken aus Metall, Kunststoff oder ähnlichen Materialien konzipiert. Die hohle Arbeitsspindel ermöglicht auch, dass längere Werkstücke mit einem max. Durchmesser von 20 mm gespannt werden können (bei 100 mm Drehfutter mit einem max. Durchmesser von 16 mm).

Durch die Leitspindel und den mitgelieferten Wechselrädersatz ist das Drehen von metrischen Gewinden möglich. Zusätzlich können mit Hilfe eines im Reitstock eingespannten Bohrfutters Werkzeuge zum Bohren, Reiben, Senken und Zentrieren der Werkstücke eingespannt werden.

Als Standard wird ein 100mm Dreibackenfutter mitgeliefert.

Technische Daten

Nennspannung	230 Volt~ / 50 Hz
Leistungsaufnahme	450 W
Spitzenhöhe	90 mm
max. Werkstückdurchmesser über Bett	180 mm
Werkstückdurchmesser über Planschlitten	110 mm
max. Werkstücklänge/Spitzenweite	350 mm
max. bearbeitbarer Außen- durchmesse	ca. 74 mm
Arbeitsspindel-Innendurchmesser	20 mm
max. Querschnitt Drehmeisselschaft	8 x 8 mm
Spannkapazität Dreibackenfutter	100 mm (ca. Werte)
Backen außen- / innengestuft	40 mm / 97 mm
Backenfutter Bohrung	20 mm
Rundlaufgenauigkeit (m. Futter)	<>
Drehzahlbereich I	stufenlos 100 - 1.200 min-1
Drehzahlbereich II	stufenlos 200 - 3.000 min-1
Vorschubgeschwindigkeit Leitspindel	0,4 - 2,0 mm/U
Morsekegel Arbeitsspindel/Reitstock	MK 3 / MK 2
Abmessungen (B x H x T)	ca. 750 x 330 260 mm
Versandgewicht	ca. 54 kg

UVP € 899,00
Art. Nr. 25100

3-Backenfutter 100 mm



UVP € 89,90
Art. Nr. 80216*

4-Backenfutter 80 (100) mm



UVP € 99,00
Art. Nr. 80020 (80 mm)
UVP € 109,00
Art. Nr. 80212 (100 mm)*

Planscheibe 80 (100) mm, 4-Umkehrbacken



UVP € 99,00
Art. Nr. 80013 (80 mm)
UVP € 119,00
Art. Nr. 80014 (100 mm)*

Adapterflansch



UVP € 34,95
Art. Nr. 81546

Mitlaufende Körnspitze, Präzision, MK 2



UVP € 34,90
Art. Nr. 80150

Mitlaufendes Bohrfutter MK 2/1 - 13 mm



UVP € 46,90
Art. Nr. 80125

Schnellspanwechselhalter



UVP € 84,90
Art. Nr. 80081

Drehmeißelsatz 8 x 8 mm 11-teilig (6-teilig)



UVP € 53,50
Art. Nr. 80039 (11-teilig)
UVP € 35,90
Art. Nr. 80040 (6-teilig)

Abstechhalter 8 x 8 mm, Klinge 1,5mm



UVP € 32,00
Art. Nr. 80096

Absteckklingen - Satz 1,5 mm (3 Stk.)



UVP € 28,90
Art. Nr. 80097

Halter für HM-Abstechplatten, 8 mm



UVP € 39,90
Art. Nr. 80178

Feststehende Lünette



UVP € 49,90
Art. Nr. 80084

Rändelzange 45 mm



UVP € 54,90
Art. Nr. 80126

Kegeldorn MK2 / B16 (extra kurze Ausführung)



UVP € 18,90
Art. Nr. 80031

Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm



UVP € 19,90
Art. Nr. 80132

Zentrierbohrer HSS 1,0 (1,6) mm, DIN 333



UVP € 10,90
Art. Nr. 80099 (1,0 mm)
UVP € 10,90
Art. Nr. 80100 (1,6 mm)

Leitspindeldrehmaschine Drehmaschine EDM 350 BL



Beschreibung:

Die Drehmaschine EDM 350 BL ist eine Leitspindeldrehmaschine mit neuem leistungsstarkem bürstenlosem Antriebsmotor (Brushless DC Motor). Die neue Antriebstechnik der Rotwerk BL-Serie gewährleistet hohes Drehmoment auch bei niedrigen Drehzahlen.

Durch das hohe Drehmoment des bürstenlosen Motors über den gesamten Drehzahlbereich entfällt das Vorschaltgetriebe, wodurch die Maschine laufruhiger und wartungsärmer wird.

Werkstoffe aus höherfestem Stahl, Edelstahl, Nichteisenmetalle, Al- und Ms-Legierungen sind problemlos bearbeitbar. Durch die serienmäßige, abgedeckte Leitspindel ist das Fertigen von Gewinden mit Steigungen von 0,4 bis 2,0 mm möglich. Die Rotwerk-Skalenringe gestatten eine Ablesegenauigkeit von 0,05 mm

In der Standardausführung wird ein 80mm Dreibackenfutter mitgeliefert.

Technische Daten

Nennspannung	230 Volt~ / 50 Hz
Leistungsaufnahme	500 W
Spitzenhöhe	90 mm
max. Werkstückdurchmesser über Bett	180 mm
Werkstückdurchmesser über Planschlitten	110 mm
max. Werkstücklänge/Spitzenweite	350 mm
max. bearbeitbarer Außendurchmesser	ca. 74 mm
Arbeitsspindel-Innendurchmesser	20 mm
max. Querschnitt Drehmeißelschaft	8 x 8 mm
Spannkapazität Dreibackenfutter	80 mm (ca. Werte)
Backen außen- / innengestuft	34 mm / 75 mm
Backenfutter Bohrung	16 mm
Rundlaufgenauigkeit (m. Futter)	<>
Pinolenweg	55 mm
Drehzahlbereich	stufenlos 100 - 2.500 min-1
Vorschubgeschwindigkeit Leitspindel	0,4 - 2,0 mm/U
Morsekegel Arbeitsspindel/Reitstock	MK 3 / MK 2
Abmessungen (B x H x T)	ca. 800 x 290 x 290 mm
Versandgewicht	ca. 54 kg

UVP € 1.049,00
Art. Nr. 92510

3-Backenfutter 100 mm



UVP € 89,90
Art. Nr. 80216*

4-Backenfutter 80 (100) mm



UVP € 99,00
Art. Nr. 80020 (80 mm)
UVP € 109,00
Art. Nr. 80212 (100 mm)*

Planscheibe 80 (100) mm, 4-Umkehrbacken



UVP € 99,00
Art. Nr. 80013 (80 mm)
UVP € 119,00
Art. Nr. 80014 (100 mm)*

Adapterflansch



UVP € 34,95
Art. Nr. 81546

Mitlaufende Körnspitze, Präzision, MK 2



UVP € 34,90
Art. Nr. 80150

Mitlaufendes Bohrfutter MK 2/1 - 13 mm



UVP € 46,90
Art. Nr. 80125

Schnellspanwechselhalter



UVP € 84,90
Art. Nr. 80081

Drehmeißelsatz 8 x 8 mm 11-teilig (6-teilig)



UVP € 53,50
Art. Nr. 80039 (11-teilig)
UVP € 35,90
Art. Nr. 80040 (6-teilig)

Abstechhalter 8 x 8 mm, Klinge 1,5mm



UVP € 32,00
Art. Nr. 80096

Absteckklingen - Satz 1,5 mm (3 Stk.)



UVP € 28,90
Art. Nr. 80097

Halter für HM-Abstechplatten, 8 mm



UVP € 39,90
Art. Nr. 80178

Feststehende Lünette



UVP € 49,90
Art. Nr. 80084

Rändelzange 45 mm



UVP € 54,90
Art. Nr. 80126

Kegeldorn MK2 / B16 (extra kurze Ausführung)



UVP € 18,90
Art. Nr. 80031

Zahnkranzbohrfutter 1,5 - 13 mm



UVP € 19,90
Art. Nr. 80132

Zentrierbohrer HSS 1,0 (1,6) mm, DIN 333



UVP € 10,90
Art. Nr. 80099 (1,0 mm)
UVP € 10,90
Art. Nr. 80100 (1,6 mm)

* Bei der Montage von 100er Futter auf die Drehmaschine benötigen Sie den Adapterflansch 81546

Bohr- und Fräsmaschine Fräsmaschine X0



Beschreibung:

Die kompakte Rotwerk Bohr- und Fräsmaschine X0 ist zur präzisen Bearbeitung von Werkstücken aus Metall, Kunststoff und Stahl geeignet. Die Maschine ist ideal für die Bearbeitung kleinerer Werkstücke, bei denen es auf Maßhaltigkeit und Details ankommt. Die digitale Bohr- und Frästiefenanzeige liefert genaue Werte. Die Anzeige erfolgt in 1/100 mm. Die Nullpunkteinstellung erlaubt ein direktes Ablesen der Bohr- oder Frästiefen.

Der optional erhältliche Kreuztisch Art. 19901 macht aus der präzisen Bohrmaschine X0 eine Präzisions-Tisch-Fräsmaschine X0 mit X- und Y-Achse.

Der zuschaltbare Mikro-Vorschub ermöglicht sehr feine Fräsarbeiten mit hoher Präzision. Die Bohr- und Fräsmaschine ist für Bohrer bis 10 mm und für Fräser bis 6 mm konzipiert. Mit dem zweistufigen Drehzahlbereich, welcher stufenlos bis max. 5.000/min (Umdrehungen) regelbar ist, ist präzises Bohren auch kleinster Durchmesser möglich. Der Rotwerk Kreuztisch (Art. 19901 - nicht im Lieferumfang enthalten!) ergänzt die Maschine um die X- und Y-Achse. Durch ihre kleine und kompakte Bauweise findet diese Werkzeugmaschine auch in der kleinsten Werkstatt ihren Platz. Sie muss nicht auf der Werkbank befestigt werden und kann somit nach der Arbeit leicht wieder aufgeräumt werden.

Im Lieferumfang der Rotwerk Bohr- und Fräsmaschine X0, ist ein Zahnkranzbohrfutter, eine Bohrfutterschüssel und ein Werkzeugsatz enthalten.

Technische Daten

Nennspannung	230 Volt~ / 50 Hz
Leistungsaufnahme	150 W
Drehzahl Stufe I	0 - 3600 min-1
Stufe II	0 - 5000 min-1
Bohrfutter-Spannbereich	0,6 - 6mm
Bohrfutteraufnahme	B10
Bohrleistung (Alu, Stahl, Holz)	6 mm
Bohrtiefe	40 mm
Ausladung	165 mm
Säulendurchmesser	30 mm
max. Abstand Bohrtisch - Bohrfutter	200 mm
Höhe	470 mm
Abmessungen Maschinenfuß	275 x 165 mm
Schalldruckpegel	< 72 db(A)
Gewicht	14 kg
Artikelnummer	19900
VPE	1
EAN-Code	4026863199008
Bohrleistung	6 mm
UVP	€ 399,00
Art. Nr.	19900

Kreuztisch



UVP € 149,00
Art. Nr. 19901

Kegelsenker HSS 10,3 - S,90° DIN335



UVP € 13,90
Art. Nr. 80101

Kegelsenker HSS 15,3 - S,90° DIN335



UVP € 15,90
Art. Nr. 80102

Schaftfräser Set 4 - 16 mm (7-Teilig) 2-schneidig



UVP € 44,90
Art. Nr. 15605

Schaftfräser Set 4 - 16 mm (7-Teilig) 3-schneidig



UVP € 49,90
Art. Nr. 15692

Bohr- und Fräsmaschine Fräsmaschine EFM 200 DS



Beschreibung:

Die EFM 200 ist eine Bohr- und Fräsmaschine zum Bearbeiten von Werkstücken aus Metall, Kunststoff oder ähnlichen Materialien.

Die EFM 200 DS ist speziell für Fingerfräser bis \varnothing 16 mm und Stirnfräser bis \varnothing 30 mm konzipiert. Der Fräskopf ist beidseitig bis maximal 45° schwenkbar. Dadurch ist das Fräsen von Fasen, schrägen Flächen oder Nuten problemlos möglich. Durch den speziellen Feinvorschub am Fräskopf kann die gewünschte Frästiefe sehr genau erreicht werden. Die Höhenverstellung des Fräskopfes beträgt 180 mm. Der Arbeitstisch kann in der X-Achse um 220 mm und in der Y-Achse um 100 mm verfahren werden.

Für hohe Kräfte in den unteren Drehzahlen kann zwischen zwei mechanischen Drehzahlstufen gewählt werden.

Zur Bearbeitung von NE-Metallen und Kunststoffen kann im oberen Drehzahlbereich bis 2200 min⁻¹ gearbeitet werden.

Die Drehzahlsteuerung wurde speziell für die EFM 200 DS entwickelt. Die Vorzüge dieser Steuerung machen sich gerade in den unteren Drehzahlbereichen mit einem hohen Drehmoment bemerkbar.

Technische Daten

Nennspannung	230 Volt~ / 50 Hz
Leistungsaufnahme	350 W
Arbeitstisch (L x B)	390 x 95 mm mit 12 mm T-Nuten
max. Tischverstellung x-Achse	220 mm
max. Tischverstellung y-Achse	100 mm
max. Höhenverstellung	180 mm
max. Neigungswinkel	-45° bis $+45^\circ$
Drehzahlbereich I	stufenlos 150 - 1.100 min ⁻¹
Drehzahlbereich II	stufenlos 300 - 2.500 min ⁻¹
Zahnkranzbohrfutter	1 - 13 mm
max. Fingerfräserdurchmesser	16 mm
max. Stirnfräserdurchmesser	30 mm
Morsekegel der Arbeitsspindel	MK 3
Gewicht	50 kg
UVP	€ 899,00
Art. Nr.	15600

Spannzangenset 9-Teilig MK3



UVP € 149,00
Art. Nr. 15602

Spannpratzenset 58-Teilig



UVP € 93,90
Art. Nr. 15603

Teileapparat T100



UVP € 69,90
Art. Nr. 15618

Gegenspitze f. T100



UVP € 99,00
Art. Nr. 15619

Lochscheibe LS 15/28 - T100



UVP € 95,00
Art. Nr. 15621

Kegelsenker HSS 10,3 - S,90° DIN335



UVP € 13,90
Art. Nr. 80101

Kegelsenker HSS 15,3 - S,90° DIN335



UVP € 15,90
Art. Nr. 80102

Wendeschneidplattenfräser MK3, 30 mm



UVP € 83,90
Art. Nr. 15604

Wendeschneidplatten (2 Stk.) für Art. Nr. 15604



UVP € 38,00
Art. Nr. 15613

Schafffräser Set 4 - 16 mm (7-Teilig) 2-schneidig



UVP € 44,90
Art. Nr. 15605

Schafffräser Set 4 - 16 mm (7-Teilig) 3-schneidig



UVP € 49,90
Art. Nr. 15692

Bohr- und Fräsmaschine Fräsmaschine EFM 200 BL+



Beschreibung:

Die EFM 200 BL ist eine Bohr- und Fräsmaschine zum Bearbeiten von Werkstücken aus Metall, Kunststoff oder ähnlichen Materialien.

Die EFM 200 BLplus ist eine Weiterentwicklung der EFM 200 DS und unterscheidet sich hauptsächlich durch einen leistungsstärkeren, bürstenlosen Motor und einen größeren Kreuztisch (460 x 120 mm).

Durch den neuen Fräsmotor fällt das doch etwas lautere Vorschaltgetriebe zur Umstellung der Geschwindigkeitsstufen weg. An dessen Stelle tritt ein leiser und strapazierfähiger Riemenantrieb der sich durch eine deutlich bessere Laufruhe auszeichnet. Die Maschine wird dadurch noch wartungsfreier und störungsunanfälliger. Durch den bürstenlosen Motor verfügt die Maschine über ein hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich.

Sie ist speziell für Fingerfräser bis \varnothing 16 mm und Stirnfräser bis \varnothing 30 mm konzipiert. Der Fräskopf ist beidseitig bis maximal 45° schwenkbar. Dadurch ist das Fräsen von Fasen, schrägen Flächen oder Nuten problemlos möglich. Durch den speziellen Feinvorschub am Fräskopf kann die gewünschte Frästiefe sehr genau erreicht werden. Die Höhenverstellung des Fräskopfes beträgt 180 mm. Der Arbeitstisch kann in der X-Achse um 300 mm und in der Y-Achse um 130 mm verfahren werden.

Technische Daten

Nennspannung	230 Volt~ / 50 Hz
Leistungsaufnahme	500 W
Arbeitstisch (L x B)	460 x 120 mm mit 12 mm T-Nuten
max. Tischverstellung x-Achse	300 mm
max. Tischverstellung y-Achse	130 mm
max. Höhenverstellung	180 mm
max. Neigungswinkel	-45° bis $+45^\circ$
Drehzahlbereich	stufenlos 100 - 2.500 min ⁻¹
Zahnkranzbohrfutter	3 - 13 mm
max. Bohrleistung	16 mm
Fräsleistung Schafffräser	20 mm
Fräsleistung Stirnfräser	45 mm
Morsekegel Arbeitsspindel	MK 3
Abmessungen (B x H x T)	520 x 760 x 580 mm
Gewicht	60 kg
UVP	€ 1.099,00
Art. Nr.	91560

Spannzangenset 9-Teilig MK3



UVP € 149,00
Art. Nr. 15602

Kegelsenker HSS 15,3 - S,90° DIN335



UVP € 15,90
Art. Nr. 80102

Spannpratzenset 58-Teilig



UVP € 93,90
Art. Nr. 15603

Wendeschneidplattenfräser MK3, 30 mm



UVP € 83,90
Art. Nr. 15604

Teileapparat T100



UVP € 69,90
Art. Nr. 15618

Wendeschneidplatten (2 Stk.) für Art. Nr. 15604



UVP € 38,00
Art. Nr. 15613

Gegenspitze f. T100



UVP € 99,00
Art. Nr. 15619

Schafffräser Set 4 - 16 mm (7-Teilig) 2-schneidig



UVP € 44,90
Art. Nr. 15605

Lochscheibe LS 15/28 - T100



UVP € 95,00
Art. Nr. 15621

Schafffräser Set 4 - 16 mm (7-Teilig) 3-schneidig



UVP € 49,90
Art. Nr. 15692

Kegelsenker HSS 10,3 - S,90° DIN335



UVP € 13,90
Art. Nr. 80101

Tischbohrmaschine

Tischbohrmaschine RB 18 Vario



Beschreibung:

Die RB18 Vario mit stufenloser Drehzahlverstellung wurde von Rotwerk in Deutschland entwickelt. Neben Sicherheit, Bohrleistung und Bedienerfreundlichkeit stand ein wirklich überzeugendes Preis-/Leistungsverhältnis ganz oben auf der Liste, welches keinen Vergleich mit weitaus teureren Geräten scheut. In Punkto Sicherheit ist die RB18 Vario die erste Tischbohrmaschine mit einer Stromführung in der Säule und einer Kabelaufwicklung im Maschinenfuß. Damit ist erstmals eine effektive Umsetzung der Forderungen nach mehr Sicherheit im Umgang mit der Versorgungsspannung und zur Ordnung am Arbeitsplatz gelungen.

Der stufenlos verstellbare Varioantrieb wurde von ROTWERK gemeinsam mit einem der führenden Unternehmen der Antriebstechnik in Deutschland konstruiert. Er bietet alle Vorzüge dieser Antriebsart mit einem zusätzlichen Leistungsplus und einer erhöhten Lebensdauer der Antriebsriemen.

Die RB18 Vario ist die erste Maschine ihrer Art mit einem Maschinenkopf aus Aluminiumdruckguss. Erst dadurch wurden viele Neuerungen möglich. Entscheidend dabei ist auch die deutliche Gewichtsreduzierung. Das ist sowohl für den Anwender als auch für die Ökobilanz ein nicht unerheblicher Vorteil. Die pulverbeschichtete Oberfläche des Maschinenkopfes unterstreicht in ihrer Wirkung die hohe Qualität der Maschine.

Mit Hilfe des im Tisch integrierten Teileapparats ist es möglich ein Werkstück mit einfachen Teilungen zu versehen.

Technische Daten

Nennspannung	230 Volt~ / 50 Hz
Leistungsaufnahme	600 W
Bohrfutter Spannbereich	1 - 16 mm
Werkzeugaufnahme	MK2, B16
Bohrleistung (/Stahl)	18 mm
Bohrtiefe	50 mm
Ausladung	115 mm
Drehzahl Stufe 1	stufenlos 310 - 880 min-1
Drehzahl Stufe 2	stufenlos 900 - 2.400 min-1
Drehmoment Stufe 1	5,3 - 4,0 Nm
Drehmoment Stufe 2	1,8 - 1,3 Nm
Säulenhöhe	600 mm
Gesamthöhe	765 mm
Gewicht	29,5 kg
UVP	€ 299,00
Art. Nr.	27000

Zentrierbohrer HSS 1,0 DIN 333



UVP € 10,90
Art. Nr. 80099

Zentrierbohrer HSS 1,6 DIN 333



UVP € 10,90
Art. Nr. 80100

Kegelsenker HSS 10,3 - S,90° DIN335



UVP € 13,90
Art. Nr. 80101

Kegelsenker HSS 15,3 - S,90° DIN335



UVP € 15,90
Art. Nr. 80102

Maschinenschraubstock MSS75 VH



UVP € 69,90
Art. Nr. 80286

- mit 3-seitiger Aufspannmöglichkeit



www.rotwerk.de

Rotwerk GmbH
Leopoldstraße 206
80804 München
www.rotwerk.de
Tel.: 089/9440390

Technische und optische Veränderungen können im Zuge der Weiterentwicklung ohne Ankündigungen vorgenommen werden. Alle Maße, Hinweise und Angaben sind deshalb ohne Gewähr.