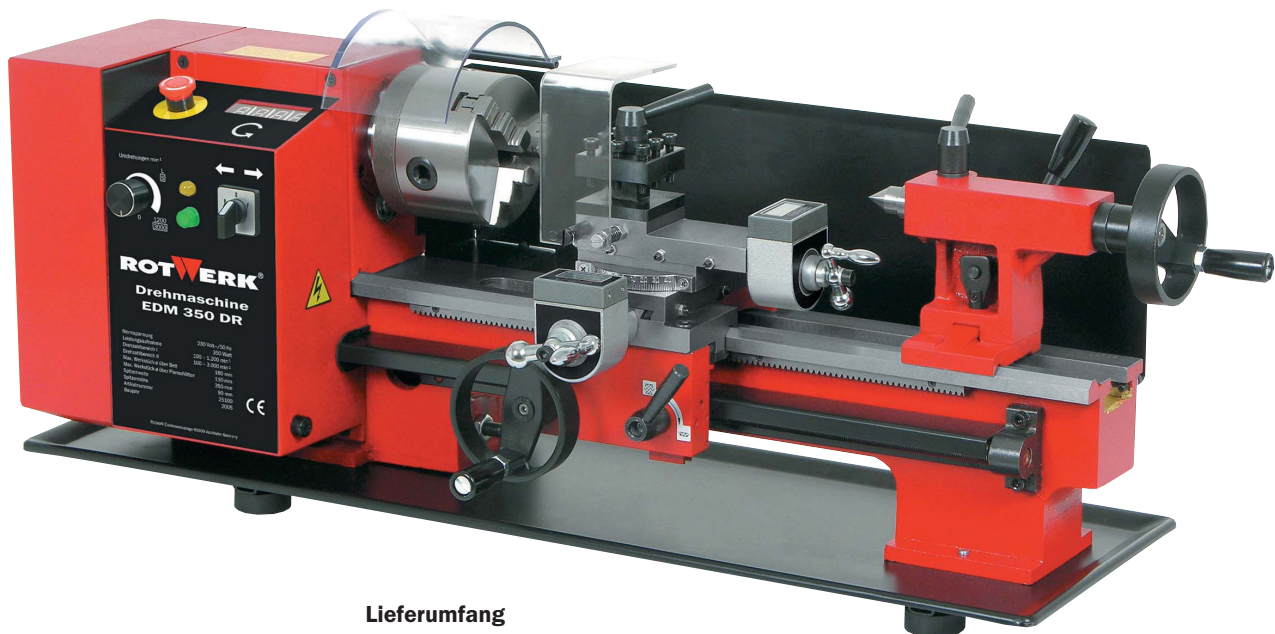


# Drehmaschine

## EDM 350 DR

Nennspannung	230 Volt~ / 50 Hz
Nennleistung	450 Watt
Spitzenhöhe	90 mm
max. Werkstückdurchmesser über Bett	180 mm
Werkstückdurchmesser über Planschlitten	110 mm
max. Werkstücklänge / Spitzenweite	350 mm
max. bearbeitbarer Außendurchmesser	ca. 74 mm
Arbeitsspindel-Innendurchmesser	20 mm
max. Querschnitt des Drehmeißelschafts	8 x 8 mm
Spannkapazität Dreibackenfutter (ca. Werte)	
Backen außengestuft / innengestuft	34 mm / 75 mm
Backenfutter Bohrung	16 mm
Rundlaufgenauigkeit (mit Backenfutter)	< 0,03 mm
Drehzahlbereich I	stufenlos 100 - 1.200 min <sup>-1</sup>
Drehzahlbereich II	stufenlos 100 - 3.000 min <sup>-1</sup>
Vorschubgeschwindigkeit der Leitspindel	0,4 - 2,0 mm/U
Morskegel Arbeitsspindel / Reitstock	MK 3 / MK 2
Abmessungen (B x H x T)	ca. 750 x 330 x 260 mm
Gewicht	42 kg
VPE	1
Artikel-Nummer	25100
EAN-Code	4026863251003



### Lieferumfang

Dreibackenfutter 100 mm  
Außenspannbacken  
Innenspannbacken  
Backenfutterschlüssel  
Inbus-Schlüssel  
Doppel-Maulschlüssel  
Wechselrädersatz  
Zentrierspitze

Passendes Rotwerk Original-Zubehör lieferbar.

DREHEN